



# Elektrisch beheiztes Wandmodul FEM 718 MSE-Z, 30kW

## ► Datenblatt

MADE IN GERMANY

<b>1.0</b>	<b>Typ</b>	FEM 718 MSE-Z, 30 kW
<b>2.0</b>	<b>Leistung</b>	
2.1	Hochdruckstufe	700 l/h 180 bar max. 70° C
<b>3.0</b>	<b>Spezifikation</b>	
3.1	Grundrahmen, Wasserkasten	Stahlblech voll emailliert
3.2	Verkleidung	feuerverzinktes Stahlblech kunststoffbeschichtet
3.3	Hochdruckpumpe	Dreikolbenpumpe mit hochverschleißfesten Massiv-Keramik-Plungern
3.4	Motor	Drehstrommotor 3,8 kW
3.5	Anschlußspannung	400 V 3 AC 50 Hz
3.6	Nennaufnahme	35 kW / 52,5 A
3.7	Wasserkasten	Kunststoffbehälter
3.8	Wassererhitzer	Edelstahlbehälter, vollisoliert
	Heizleistung	30 kW
	Wasserinhalt	72 Liter
	Betriebstemperatur max.	70 °C (Aufheizzeit ca. 10 min)
3.9	Hauptschaltschrank	Stahlblech lackiert, anschlussfertig verdrahtet
<b>4.0</b>	<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	
4.1	Modul	1000x580x825 mm
4.2	Hauptschaltschrank	380x210x600 mm
<b>5.0</b>	<b>Gewicht</b>	
5.1	Modul	190 kg
5.2	Hauptschaltschrank	25 kg
6.0	Standardzubehör	HD-Schlauch 10m, Spritzeinrichtung 1m mit Spritzpistole, Fernsteuerkasten Wandkonsole mit Bohrschablone Anschlußschlauchtülle R 3/4" x DN 20
<b>7.0</b>	<b>Hochdruck-Spritzdüse</b>	2504 für 180 bar Bei Fernverrohrung bzw. Verwendung eines HD-Injektors ist die HD - Düse größer zu wählen
<b>8.0</b>	<b>Bauseitige Bedingungen</b>	
	Wasserzulauf min.	13 l/min
	Betrieb mit Brauchwasser	Einsatz eines Filters min 200 µm
	Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
	Wasseranschluß	R 3/4" x DN 12
	Wasserablauf	Abwasserrohr min. DN 50 in Maschinennähe
	Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
	Bauseitige Vorsicherung	max. 50 A träge
<b>9.0</b>	<b>Prüfzeichen</b>	CE

